

II. ZÁKLADNÉ ÚDAJE O NAVRHovANEJ ČINNOSTI

1 NÁZOV

Rozšírenie výrobných kapacít – EUROPUR s.r.o. Nové Mesto nad Váhom

2 ÚČEL

Účelom predloženého zámeru je posúdenie vplyvu inštalácie 2 liniek na povrchovú úpravu hliníka v existujúcich priestoroch spoločnosti EUROPUR s.r.o. v Novom Meste nad Váhom. Výhodou navrhovanej činnosti je dostupnosť kompletnej technickej infraštruktúry v rámci areálu navrhovateľa.

3 UŽÍVATEĽ

Europur s.r.o., Novonosická 503/5, 020 01 Púchov, prevádzka: Kočovská cesta 14 915 01 Nové Mesto nad Váhom

4 CHARAKTER NAVRHovANEJ ČINNOSTI

Posudzovaná investičná akcia predstavuje:

- inštaláciu linky na pasiváciu hliníka (ďalej označenie AOH 3), ktorá bude osadená v prístavbe manipulačno-skladovej haly. Linka bude mať objem všetkých vaní 180,8 m³, z toho 70 m³ sú vane s aktívnymi kúpeľmi obsahujúcimi chemické látky
- osadenie linky na výskum-vývoj v objekte rozšírenej výrobnéj haly AOH2. Linka na výskum-vývoj bude mať celkový objem vaní 3,9 m³, z toho vane s aktívnymi kúpeľmi budú mať objem 2,34 m³.

V zmysle zákona č. 24/2006 Z. z. o posudzovaní vplyvov na životné prostredie v znení jeho noviel navrhovaných činností možno zaradiť podľa prílohy č. 8 zákona do kapitoly 3. hutnícky priemysel, položky 8-prevádzky na povrchovú úpravu kovov a plastov využívajúce elektrolytické alebo chemické procesy upravenej plochy, časti A **povinné hodnotenie**, od 30 m³ kapacity používaných kadí.

5 UMIESTNENIE NAVRHovANEJ ČINNOSTI

Kraj: Trenčiansky
Okres: Nové Mesto nad Váhom
Obec: Nové Mesto nad Váhom
Kataster: Nové Mesto nad Váhom
Parcely: KN C: 2257/49, 2257/32, 2257/48 – manipulačná hala
KN C: 2257/48, 2257/32 – rozšírenie výrobnéj haly

V súčasnosti existujúca výrobná činnosť predstavuje priemyselný areál s výrobou zameranou na povrchovú úpravu hliníka (2 eloxovacie linky AOH1 a AOH2), niklovanie (linka Ni-P), výroba PUR plášťov a funguje v priestoroch od roku 1998. Územie spoločnosti Europur s.r.o. je situované v okrajovej, východnej až JV časti mesta Nové Mesto nad Váhom, v lokalite ohraničenej cestou I/61 a Biskupickým kanálom. Územie je v zmysle UPD Nového Mesta nad Váhom určené pre priemysel. Plocha, kde je postavená manipulačná hala a rozšírená pôvodná výrobná hala je v oplotenom areáli EUROPUR s.r.o. V novodobudovaných priestoroch plánuje investor rozšíriť svoje výrobné kapacity o

- jednoradovú linku prednostne určenú na pasiváciu hliníka (ďalej linka AOH 3) – umiestnenú v prístavbe manipulačno-skladovej haly

- linku výskum- vývoj v objekte rozšírenej výrobnéj haly AOH2

Na obe stavby bolo vydané stavebné a kolaudačné rozhodnutie mestom Nové Mesto nad Váhom:

Názov stavby	Stavebné povolenie	Kolaudačné rozhodnutie
Rozšírenie výrobnéj haly 2 o manipulačný priestor	A 2020/00965/TR z 26.10.2020	A/2021/00549/TR z 20.5.2021
Prístavba manipulačnej haly	A/2021/01022/TR z 22.10.2021	A/2022/00447/TR z 9.5.2022

V neďalekej blízkosti spoločnosti Europur je z juhu situovaná spoločnosť Nerezové materiály, s.r.o., zo západu je pozemok spoločnosti EASTERN Real s.r.o., zo severu je areál Doprastavu a z východu je cesta a Biskupický kanál. V blízkosti nie je obytná zóna. Cca 100 m severne, za areálom Doprastavu je záhradkárska osada a aj za Biskupickým kanálom je situovaná záhradkárska osada, ktorá je od plánovanej aktivity (AOH3 v manipulačno-skladovej hale) vzdialená cca 192 m. Najbližšie obytné objekty sú vzdialené od areálu Europur viac ako 600 m západne.

6 PREHLÁDNÁ SITUÁCIA UMIESTNENIA NAVRHOVANEJ ČINNOSTI

Obr. 1 Prehľadná situácia M 1:50 000



7 DÔVOD UMIESTNENIA V DANEJ LOKALITE

Spoločnosť EUROPUR s.r.o. so sídlom v Púchove vznikla zápisom do obchodného registra koncom roka 1998. Hlavnou výrobnou náplňou v tom čase bola výroba PUR plášťov pre invalidnú techniku. V roku 2005 rozšírila svoje výrobné aktivity o povrchové úpravy hliníkových výrobkov (AOH 1 a NiP) a fungovala ako zákazková výroba. V roku 2016 bolo vydané integrované a stavebné povolenie na ďalšiu linku anodickej oxidácie – AOH2, ktorá bola uvedená do prevádzky v septembri 2017. Spoločnosť EUROPUR s.r.o. povrchovo upravuje výrobky pre zákazníkov zo všetkých oblastí priemyslu a to predovšetkým z automobilového, leteckého a zbrojárskeho priemyslu zo Slovenska, Česka, Maďarska a Rakúska.

Nakoľko Europur pôsobí ako zákazková výroba, v súčasnom období dostáva požiadavky zo strany zákazníkov o jednoduchšiu povrchovú úpravu – len pasiváciu hliníka. Z uvedeného dôvodu plánuje inštalovať linku č. 3 označovanú ako AOH 3 s tým, že linka bude prednostne slúžiť na pasiváciu hliníka a v prípade zvýšených požiadaviek zákazníkov môže byť realizovaný celý proces anodickej oxidácie. Linku výskum- vývoj spoločnosť potrebuje pre vývoj a zlepšovanie povrchových úprav ako i skúšanie a overovanie nových chemických látok pred ich používaním v výrobných linkách.

Záujmová lokalita sa nachádza vo východnej, okrajovej časti mesta, v priestore medzi štátnou cestou I/61 a Biskupickým kanálom. V blízkosti sa nachádza areál spoločnosti Nerezové materiály, s.r.o., EASTERN Real s.r.o., areál Doprastavu a z východu je miestna komunikácia a Biskupický kanál.

Pozitívom danej činnosti je efektívne využitie vybudovaných priestorov, rozšírenie ponuky pre zákazníkov, využitie existujúcej infraštruktúry. Ďalším kladom činnosti je vytvorenie max. 25- tich pracovných miest, zavedenie technológie povrchových úprav, ktorá bude spĺňať požiadavky BAT.

8 TERMÍN ZAČATIA A UKONČENIA VÝSTAVBY A PREVÁDZKY NAVRHovANEJ ČINNOSTI

Začiatok výstavby: 05/2024

Začiatok prevádzky: 08/2024

Ukončenie činnosti: je dané technologickou a ekonomickou životnosťou zariadenia

9 POPIS TECHNICKÉHO A TECHNOLOGICKÉHO RIEŠENIA

Úvodom je potrebné uviesť, že linka AOH 2 postavená v novej výrobnej hale prešla celým procesom posudzovania vplyvov na životné prostredie v zmysle zákona 24/2006 Z.z. - zámer, správa o hodnotení. V environmentálnych dokumentoch boli s navrhovanou linkou AOH 2 popísané a hodnotené aj existujúce technologické linky. Výsledkom procesu posudzovania bolo kladné záverečné stanovisko MŽP SR č.j. 2134/2016-3.4./as z 19.1.2016.

Následne povoľujúci úrad, ktorým bola Slovenská inšpekcia životného prostredia v Žiline, vydal stavebné a integrované povolenie : Linka anodickej oxidácie hliníka II. – EUROPUR s.r.o. Nové Mesto nad Váhom č.j. 4795/25245/2016/Mar/7751501116 z 22.8.2016. Integrované povolenie bolo následne zmenené:

- 6568-29349/2017/Mar/7751501116 /SkP-IP zo dňa 29.9.2017 – skúšobná prevádzka
- 7269-33448/2018/Mar/7751501116/KR-IP zo dňa 16.10.2018 – trvalá kolaudácia
- 7800-38675/2018/Mar/7751501116/Z1 zo dňa 12.11.2018 – schválenie STPP a TOO
- 5926-28995/2019/Pat/7751501116/Z2 zo dňa 26.08.2019 – doplnenie pôvodných liniek povrchových úprav (AOH I, PUR, Ni-P linka)

Zmena navrhovanej činnosti predstavuje :

- Doplnenie linky na pasiváciu hliníka (ďalej označenie AOH 3), ktorá bude osadená v prístavbe manipulačno-skladovej haly. Linka bude mať objem všetkých vaní 180,8 m³, z toho 70 m³ sú vane s aktívnymi kúpeľmi obsahujúcimi chemické látky
- Osadenie linky na výskum-vývoj v objekte rozšírenej výrobnéj haly AOH2. Linka na výskum-vývoj bude mať celkový objem vaní 3,9 m³, z toho vane s aktívnymi kúpeľmi budú mať objem 2,34 m³.

TECHNICKÉ A TECHNOLOGICKÉ RIEŠENIE

Prehľad porovnania základných kapacitných údajov, ktoré budú podkladom hodnotenia v procese EIA a pre projektovú prípravu zmeny navrhovanej činnosti:

Tab.1 Základné kapacitné údaje existujúcej posúdenej navrhovanej činnosti a jej navrhovanej zmeny

	súčasný povolený stav	Predkladaná zmena navrhovanej činnosti
Objem vaní s aktívnymi kúpeľmi vrátane odmasťovania	AOH 1 – 30,4 m ³ AOH 2 - 188 m ³ Ni-P - 8,79 m ³	AOH 3 - 81,6 m ³ Výskum a vývoj -2,34 m ³
Povrchovo upravená plocha	AOH 1 – 100 000 m ² AOH 2 - 650 000 m ² Ni-P - 4 000 m ²	AOH 3 – 600 000 m ² Výskum a vývoj – 200 m ²
Výroba PUR plášťov - PUR linka	200 000 ks /rok	-
Množstvo použitých CHL pre povrchové úpravy a NS	313,5 t/rok	275,4 t/rok
Spotreba vody (techn – pitná)	16 078 m ³ /rok	10 037 + 677 m ³ /rok
Spotreba elektrickej energie	5 252 MWh/rok	3 910 MWh
Spotreba zemného plynu	27 000 m ³ /rok	-

Údaje o plánovanej technológii AOH3 – pasivácia hliníka

Celková povrchovo upravená plocha: 600 000 m²/rok
 Množstvo spracovaných kusov: 840 000 ks/rok
 Počet zamestnancov: 25
 Fond pracovnej doby: 4000 h/rok

Popis technológie povrchovej úpravy AOH 3

Linka AOH 3 bude jednoradová, prednostne určená na pasiváciu hliníka. Do linky budú vstupovať hliníkové dielce, súčiastky zavesené na závesoch a budú prechádzať cez vane odmasťovania, morenia a vyjasňovania s príslušnými medzioplachmi a potom variantne do dvoch typov pasivácie. Napasivovaný povrch sa následne oplachuje v demi vode a suší vo vaňovej sušiarňi pri zníženej teplote. Konštrukčný materiál vaní bude PP, PE alebo nerez. Manipuláciu s dielmi v eloxovacej linke budú zabezpečovať automaticky ovládané dopravníky podľa riadiaceho programu linky. Obsluha linky bude vykonávať:

- navešovanie a zvesovanie povrchovo upravovaných dielcov na závesy,
- voľbu príslušného programu linky pre manipulačný dopravník
- sledovanie priebehu závesu linkou.

Linka bude zložená z:

- strojného zariadenia - vaňová časť linky
- technologických a potrubných rozvodov
- ocelevej konštrukcie dráhy dopravníka a samotného dopravníka
- odťahovej a prívodnej vzduchotechniky so zachytávaním a likvidáciou znečisťujúcich látok

- silové rozvody elektro s vlastným elektrorozvádzačom, meracie a regulačné obvody, riadenie linky

Odpadné oplachové vody pochádzajúce z linky AOH3 budú kontinuálne prečerpávané do jestvujúcej neutralizačnej stanice, ktorá pri zvýšení jej využívania na 3 zmeny bude kapacitne vyhovovať. Neutralizačná stanica bude doplnená o zberné nádrže oplachových vôd, vsádzkový reaktor, kalolis a retenčnú nádrž vyčistenej vody, ktorými sa zlepši kontinuálnosť čistenia odpadových vôd. Z hľadiska použitých chemikálií v linke nedochádza k zmene oproti stávajúcemu stavu, preto predpokladáme rovnakú úroveň kvality vypúšťaných vôd.

Vyčistená voda bude po čistení dosahovať predpísané parametre a bude odvádzaná do Biskupického kanála.

Aktívne kúpele linky AOH3 budú odsávané a odvádzané výduchom nad strechu montážno-skladovej haly. Množstvo odsávaného vzduchu bude cca 43 100 m³/hod.

Linka bude umiestnená v prístavbe manipulačno-skladovacej haly, ktorá je napojená na jestvujúcu výrobnú halu s linkou AOH2. Bude lokalizovaná na nepriepustnej chemicky odolnej podlahe so zádržným objemom pre ochranu vôd pred prípadným únikom.

Objemy náplní vaní, odsávanie, spôsob ohrevu

Tab. 2 údaje o technologickej linke AOH3

RADENIE VANÍ PRE TECHNOLOGIU LINKY AOH3			Objem	Mat	Príkion	ihladienie	Teplota	Odsávanie
			(cbm)					m3/hod
Zloženie kúpeľa					kW	kW		
1	Odmastenie 1	Slabo alkalický odmasťovací prípravok 5% roztok	9.6	PP	40		60°C	5 600
2	Odmastenie 2	Neutrálny odmasťovací prípravok 5% roztok	9.6	PP	40		50°C	3 600
3	Oplach		8	PP				
4	Oplach		8	PP			20°C	
5	E6 morenie	5% roztok NaOH a stabilizačná prísada 10%	12.8	PP	50		60°C	7 600
6	teplý oplach		9.6	PP	35		50°C	3 200
7	Oplach		8	PP			20°C	
8	Oplach		8	PP			20°C	
8	Vyjasnenie 1	25% roztok H2SO4 + 7% prísada	9.6	PP			20°C	4 200
10	Rezervná vaňa (elox)	35% roztok H2SO4	10.4	PE	480	336	"-5°C"	8 200
11	Oplach		8	PP			20°C	
12	Oplach		8	PP			20°C	
13	Demi oplach		8	PP			20°C	
14	Pasivácia 1 (Ti/Zr)	2,5 % roztok pasivačného prípravku na báze Ti/Zr	9.6	PP	20		40°C	4 100
15	Demi Oplach		8	PP			20°C	
16	Pasivácia 2 (Surtec)	35% roztok pasivačného prípravku Surtec 650	9.6	PP	20		40°C	4 100
17	Demi Oplach		8	PP			20°C	
18	Demi Oplach		8	PP			20°C	
19	Rezervná vaňa (údržba)		9.6	PP				
20	Výfuk			x				
21	Kontr. lávka			x				
22	Horúce utesnenie 1	1% utesňovacieho prípravku v demi vode	10.4	nerez	95		98°C	2 500
23	Sušenie			nerez	90		100°C	
24	Sušenie			nerez	90		100°C	
Inštalovaný príkion (kW)					960	336		
Objem aktívnych kúpeľov(m3) vrátane odmasťovania			81.6					
Objem celkom (m3)			180.8					
Prietok odsávanej vzdušiny (m3/hod)								43 100
elox	elektrolytický kúpeľ (m3)		10.4					

Vane pod č. 9,18,22, budú v prevádzke len v prípade, ak bude požadované eloxovanie. V prevažnej väčšine bude na linke vykonávaná len pasivácia, občasne eloxovanie.

Údaje o plánovanej linke výskum-vývoj

Celková povrchovo upravená plocha: 200 m²/rok

Množstvo spracovaných kusov:	8000 ks/rok
Počet zamestnancov:	1
Fond pracovnej doby:	2000 h/rok

Popis linky pre výskum a vývoj

Linka bude slúžiť na vzorkovanie povrchových úprav pre potreby zákazníkov i pre potreby vývoja nových alebo modifikovaných technológií. Jedná sa o jednoradovú linku pozostávajúcu z 21 vaní s objemami 150 – 200 litrov. Náplne vaní budú pozostávať z vodných roztokov na odmasťovanie, vyjasňovanie, elektrochemické leštenie, elox prírodný a tvrdý, pasivácie, farbenie a utesňovanie. Konštrukčný materiál vaní je PP, PE alebo nerez.

Manipuláciu s dielmi bude variantne možná ručne alebo pomocou podvesného dopravníka s manuálnym prevozom s možnosťou perspektívneho dobudovania automatizácie pre funkciu podľa riadiaceho programu linky.

Linka sa skladá z:

- strojného zariadenia - vaňová časť linky
- technologických a potrubných rozvodov
- oceľovej konštrukcie dráhy dopravníka a samotného dopravníka
- silové rozvody elektro s vlastným elektrorozvádzačom, meracie a regulačné obvody, riadenie linky

Odpadné oplachové vody pochádzajúce z linky budú zberané v záchytnej jímke a kontinuálne prečerpávané do jestvujúcej neutralizačnej stanice. S koncentrovanými kúpeľmi bude manipulované ako s ostatnými odpadmi v linkách PÚ.

Tab.4 Údaje o spotrebe vstupných materiálov, energií a výrobkoch za rok 2021:

povrchovo upravená plocha v m ²	
AOH1	33 289
AOH2	184 243
NiP	2 764
počet vyrobených PUR plášťov v ks	144 537
počet prevádzkových hodín AOH2	3 920
počet prevádzkových hodín AOH1	5 880
počet prevádzkových hodín PUR	1 928
počet prevádzkových hodín NiP	1 960
elektrická energia	
celkom	5 082 907 kWh
z toho AOH2	3 479 720 kWh
AOH1	1 288 867 kWh
PUR+NiP+AB st	314 320 kWh
spotreba vody:	
celková	12 448 m ³
z toho AOH2	5 811 m ³
AOH1 +AB	5 938 m ³
NiP	699 m ³
množstvo vypustenej odpadovej vody z NS	6 404 m ³
spotreba zemného plynu vykurovanie	
celkom	24 846 m ³
z toho hala AOH1+PUR+NiP+ stará AB	21 657 m ³
a hala AOH2+nová AB	3 189 m ³
spotreba chemických látok v t	
AOH 1 + AOH 2	107,14
NS	39,58
NiP	19,39
PUR	38,78

Europur, s.r.o.

- zabezpečil meranie vypúšťaných ZL zo všetkých prevádzkovaných technológií u oprávnenej meracej skupiny. Všetky merania deklarovali dodržanie stanovených emisných limitov
- má uzatvorenú zmluvu na dodávku pitnej vody a odkanalizovanie splaškovej odpadovej vody
- prevádzkuje NS a vypúšťa vyčistené priemyselné odpadové vody v súlade s platným povolením na vypúšťanie odpadových vôd do Biskupického kanála
- každoročne si plní povinnosti vyplývajúce z legislatívnych predpisov v životnom prostredí (zasiela ohlásenie o vzniku odpadu a nakladaní s ním, hlásenie o množstve vypúšťaných ZL do ovzdušia. Hlásenie o množstve a kvalite čistených odpadových vôd vypúšťaných do Biskupického kanála.....)

10 VARIANTY NAVRHOVANEJ ČINNOSTI

Vzhľadom ku skutočnosti, že zámer bol na príslušný podaný ešte pred 1.4. 2023 navrhovateľ požiadal MŽP SR listom zo dňa 16.1.2023 o upustenie od požiadavky variantného riešenia zámeru. Hlavné argumenty uvedené v žiadosti boli:

- spoločnosť EUROPUR, s.r.o. funguje v danom priestore od roku 1998, prevádzkuje 2 linky na eloxovanie hliníka , 1 linku na povrchovú úpravu niklovaním (NiP) a linku na výrobu PUR plášťov na vozíky pre invalidov,

- inštalovaná technológia bude spĺňať požiadavky BAT,
- areál Europur je situovaný v priemyselnej zóne Nového Mesta nad Váhom (súlad s UPD),
- súčasná prevádzka je povolená podľa zákona č. 39/2013 Z.z. o integrovanej prevencii a kontrole znečisťovania, jej vplyvy na životné prostredie sú pravidelne monitorované v zmysle podmienok integrovaného povolenia.
- Plánovanú linku výskum-vývoj investor potrebuje na skúšanie nových spôsobov eloxovania ako i skúšanie nových chemických látok
- lokalita je situovaná v I. stupni ochrany v zmysle zákona 543/2002 Z.z.

Rozsahom hodnotenia č. 9237/2023-11.1.2/kv zo dňa 01.08.2023 bolo pre ďalšie hodnotenie vplyvov navrhovanej činnosti určené dôkladné zhodnotenie nulového variantu a variantu, ktorý bol riešený v zámere.

11 CELKOVÉ NÁKLADY

Celkové predpokladané náklady na prípravu a inštaláciu 2 technologických liniek predstavujú: cca 2,5 mil.- €

12 DOTKNUTÉ OBCE

Nové Mesto nad Váhom

13 DOTKNUTÝ SAMOSPRÁVNÝ KRAJ

Trenčiansky samosprávny kraj

14 DOTKNUTÉ ORGÁNY

Okresný úrad- odbor starostlivosti o životné prostredie Nové Mesto nad Váhom
Regionálny úrad verejného zdravotníctva Trenčín
Okresné riaditeľstvo hasičského a záchranného zboru Nové Mesto nad Váhom
OU- odbor krízového riadenia Nové Mesto nad Váhom

15 POVOĽUJÚCI ORGÁN

Slovenská inšpekcia životného prostredia, Inšpektorát ŽP Žilina
Okresný úrad- odbor starostlivosti o životné prostredie Nové Mesto nad Váhom

16 REZORTNÝ ORGÁN

Ministerstvo hospodárstva SR

17 DRUH POŽADOVANÉHO POVOLENIA NAVRHOVANEJ ČINNOSTI PODĽA OSOBITNÝCH PREDPISOV

Stavebné a integrované povolenie v zmysle zákona 39/2013 Z.z. o integrovanej prevencii a kontrole znečisťovania životného prostredia a o zmene a doplnení niektorých zákonov – SIŽP IŽP odbor IPKZ Žilina.

18 VYJADRENIE O VPLYVOCH NAVRHOVANEJ ČINNOSTI PRESAHUJÚCICH ŠTÁTNE HRANICE

Inštalácia linky na anodickú oxidáciu hliníkových výrobkov AOH III. a linky výskum- vývoj spoločnosti EUROPUR s.r.o. v Novom Meste nad Váhom vzhľadom na dostatočnú vzdialenosť nebude mať vplyv na životné prostredia presahujúci štátne hranice.